

Industria farmacéutica | México

# Limpieza profesional para plantas farmacéuticas

Donde la limpieza también forma parte del control.

VHW311

Nilfisk  
cfm



Contexto pharma

# La limpieza en pharma no puede depender solo del esfuerzo manual

En una planta farmacéutica, cada área requiere rutinas claras, frecuentes y adaptadas al nivel de control de la operación. Cuando la limpieza se ejecuta con métodos genéricos, el proceso puede volverse lento, variable y difícil de sostener.

## Riesgos y fricciones comunes

- Exposición del operador a polvo o residuos.
- Acumulación de partículas en producción, empaque o áreas técnicas.
- Resultados variables entre turnos.
- Paros o interrupciones por limpieza y mantenimiento.

## Mensaje clave

En pharma, limpiar bien no significa limpiar más. Significa limpiar mejor, con el equipo correcto para cada área, riesgo y proceso.

Mapa de aplicación

# Cada zona de una planta farmacéutica tiene un reto distinto

| Área             | Problema común                           | Solución Nilfisk recomendada                      |
|------------------|--|---|
| Producción       | Polvo, residuos, procesos continuos      | VHW, contención, restregadoras según área         |
| Salas blancas    | Control de partículas y limpieza precisa | VHS110CR, VHS110CRL, IVT1000CR                    |
| Laboratorios     | Espacios reducidos y residuos finos      | Aspiradoras cleanroom y accesorios especializados |
| Almacenes        | Tarimas, montacargas, polvo seco         | VHW, barredoras y equipos hombre a bordo          |
| Pasillos         | Alto tránsito y suciedad recurrente      | AS510, SC550, SC901, SC5000                       |
| Empaque          | Residuos ligeros y limpieza frecuente    | Aspiradoras industriales y equipos compactos      |
| Áreas técnicas   | Polvos, mantenimiento y zonas difíciles  | VHW, VHS010 ACD, VHS011 ACD                       |
| Carga y descarga | Suciedad exterior, residuos y tráfico    | Barredoras y restregadoras de mayor cobertura     |

Portafolio recomendado

# Soluciones según riesgo, residuo y aplicación

[Descargar Folleto](#)

## IVT1000 CR

Para la limpieza al vacío en salas limpias, el modelo IVT1000 puede esterilizarse fácil y totalmente. Los accesorios son de acero inoxidable y sílice y se pueden esterilizar a 130 °

[Descargar Folleto](#)

## VHW211

El VHW211 es la nueva aspiradora industrial de 0,85kW concebida para colocarse junto a la máquina de proceso en aplicaciones de alimentos, farmacéutica, química, empaque, láser y OEM.

[Descargar Folleto](#)

## VHW311

El tamaño reducido lo hace adecuado para cualquier ubicación en estas aplicaciones, mientras que el potente motor lo hace ideal cuando se necesitan altas prestaciones.

[Descargar Folleto](#)

## VHW321

El innovador sistema PullClean permite limpiar el filtro principal con eficacia, mientras que el aspirador está funcionando, sin detenerlo.

Portafolio recomendado



[Descargar Folleto](#)

### VHW421

Ofrece funciones completas, operación de servicio continuo y excelente filtración y rendimiento para limpieza y mantenimiento, o como parte de un proceso de producción.



[Descargar Folleto](#)

### VHS011 / 010 ACD

son una gama de aspiradores con certificación ACD de terceros, adecuados para la recogida de polvo combustible y polvo peligroso.



[Descargar Folleto](#)

### VHS110

VHS110 ATEX es la elección correcta siempre que necesite un aspirador industrial monofásico compacto que puede asegurar los más altos estándares de seguridad.



[Descargar Folleto](#)

### SC550

La Nilfisk SC550 es la restregadora ideal para quienes buscan máxima eficiencia con la menor complejidad. Diseñada para facilitar el trabajo de limpieza

Portafolio recomendado



[Descargar Folleto](#)

**AS510B**

Fácil de usar: Tanto el cargador incorporado, la fuerza de empuje reducida y el interruptor ergonómico de arranque / parada brindan al usuario un mejor manejo del producto.



[Descargar Folleto](#)

**SC901**

La restregadora SC901 es un equipo fácil de operar. Proporciona el máximo tiempo de productividad y confiabilidad.



[Descargar Folleto](#)

**BR855**

La nueva generación Nilfisk de restregadoras Automáticas supera las necesidades de los profesionales de la limpieza moderna.



[Descargar Folleto](#)

**SC4000**

La SC4000 es una restregadora comercial de operador a bordo de alta productividad, perfecta para limpiar tanto espacios grandes y abiertos como pequeños

En aplicaciones con polvos combustibles, áreas clasificadas, contención u operación en salas blancas, la recomendación del equipo debe validarse según material, proceso, entorno y condiciones reales de planta.

# Cada zona de una planta farmacéutica tiene un reto distinto de limpieza

Zonas:

- Recepción de materias primas.
- Almacén.
- Producción.
- Laboratorio.
- Empaque.
- Pasillos internos.
- Carga y descarga.
- Oficinas.

## Zonas de una planta farmacéutica

Vista general de áreas clave dentro de la operación



Beneficios para el cliente

# Más seguridad, mejor control y mayor productividad

En una planta farmacéutica, cada área requiere rutinas claras, frecuentes y adaptadas al nivel de control de la operación. Cuando la limpieza se ejecuta con métodos genéricos, el proceso puede volverse lento, variable y difícil de sostener.

## Seguridad

Menor exposición a polvo y residuos con soluciones adecuadas.

## Calidad

Apoyo al control de partículas y limpieza más constante.

## Productividad

Mayor cobertura por jornada y reducción de esfuerzo manual.

## Soporte

Acompañamiento comercial y técnico local en México.



**NILFISK**

**NILFISK**