



Siempre es una gran satisfacción mostrar un producto que ya fue un éxito durante la fase de diseño. Inspirado en escuchar las necesidades diarias de aquellos que tienen que recuperar todo tipo de residuos -incluidos los tóxicos- y aquellos que necesitan aspirar mucho material en poco tiempo y en diversos entornos, VHS120 es un ligero y confiable aspirador industrial: una combinación de soluciones para operar en todos los contextos de producción. Equilibrio perfecto entre eficiencia y funcionalidad. Alto rendimiento: el cabezal del motor de última generación permite una perfecta ventilación del motor y un excelente aislamiento acústico. El aire aspirado se transporta y descarga de forma inteligente exterior a baja velocidad. Aunque es un compacto monofásico aspirador, el modelo VHS120 garantiza un excelente rendimiento en términos de potencia, vacío y flujo de aire. Compacto

- VHS120 tamaño reducido (solo 1 m de altura en el básico y versiones de clase L, y 1,3 m en clase M y clase H versiones) permite su fácil transporte en coche o furgoneta, si requerido; en cualquier caso, moverlo es fácil y rápido.
- VHS120: Modelo de 2 motores con depósito de 37 litros; quizás el más espacioso de su gama, es robusto y equipado con filtro de estrella con sacudidor de filtro manual, de uso universal modelo
- VHS120 - Versión "L": mantiene las mismas características que el modelo anterior, pero se entrega con certificado de clase L.
- VHS120 - Versión "M": además de contar con todas las características del modelo "L", está equipado con un filtro de clase M con costuras selladas y Longopac®. Este último es un sistema que recoge el material aspirado dentro de un continuo bolsa que permite recoger y desechar hasta los más finos partículas de forma segura (25 litros de capacidad). ideal para superficie aplicaciones de procesamiento, aspiración de materiales químicos, etc.
- VHS120 - Versión "H": además de contar con todas las características del modelo anterior, está equipado con HEPA14 filtro absoluto, para garantizar el máximo nivel de seguridad, especialmente al aspirar partículas tóxicas. Los modelos L-M-H fueron certificados por una institución de terceros

DATOS TÉCNICOS	
VHS120N1 AU	
Potencia (W)	2000 (2 motores)
Conexión a la red (V/FASE/Hz)	110V/1/60HZ
Flujo de aire (L/MIN)	4955
Flujo de aire (cfm)	175
Aspiración (MBAR/KPA)	210/21
Nivel de ruido trabajando (dB-A)	74
Volumen del depósito (Litros)	37
Sistema de limpieza de filtro	Push Clean
Tipo de filtro principal	L-CLASS 16-POCK. STAR FILTER D400 X 340
Filtro HEPA	OPCIONAL
Largoxanchoxalto (mm)	560x570x1015
Peso (KG)	40
Diámetro de entrada	50mm
Protección IP	40
Cordón Eléctrico (metros)	20