

VHC110 - VHC120 - VHC200

Aire comprimido,
amplificador del ahorro.



NILFISK



Accesories de limpieza de techo disponibles



Modelo VHC110 ATEX equipado con los nuevos accesorios ATEX



Garantizar la total seguridad durante la limpieza del entorno de trabajo.



La gama completa de aspiradoras industriales de aire comprimido de Nilfisk

Recuperación de polvo explosivo de todas las superficies.

VHC110 - VHC120

Aire comprimido, amplificador del ahorro.

Tres versiones, más potencia de succión, menor consumo de aire.

El futuro de las aspiradoras industriales de aire comprimido comienza hoy.

Las nuevas aspiradoras VHC110 y VHC120 incorporan lo último en tecnología de aire comprimido: es increíble la poca cantidad de aire que se necesita para producir tanta potencia.

La Nilfisk VHC110 está equipada con un sistema innovador que proporciona la misma alta potencia de succión que espera de Nilfisk, pero utiliza un 60 % menos de aire comprimido en comparación con las aspiradoras de aire comprimido tradicionales. Esto le brinda la flexibilidad de usar cualquier generador de aire comprimido y aumenta significativamente el ahorro de costos.

La Nilfisk VHC120 ofrece un sistema aún más potente, que permite un 40 %* más de potencia de succión en comparación con las aspiradoras tradicionales equipadas con el sistema Venturi.

Las versiones ATEX están equipadas con el sistema de limpieza de filtros PullClean y el filtro de clase M para mayor seguridad.

La serie VHC es un paso adelante en la tecnología de aire comprimido gracias a sus características básicas: mayor potencia, menor consumo y sostenibilidad. Por estas razones, el futuro de las aspiradoras industriales de aire comprimido comienza hoy.

*Los valores se calculan probando y comparando modelos nuevos y antiguos en las mismas condiciones técnicas de presión.



Serie de aire comprimido

- las características principales

VHC110/120

Sacudidor de filtro manual



Filtro absoluto aguas arriba
(optional)

Filtro de estrella de clase
L como estándar

Contenedor de 37
litros con ruedas

VHC110/120 ATEX-EXP

Filtro absoluto
descendente
(opcional)



Filtro absoluto
ascendente (opcional)

Sistema de limpieza de
filtros PullClean

Filtro de estrella de clase
M como estándar

Nueva entrada
ATEX para los
nuevos accesorios
ATEX

Contenedor de acero
inoxidable con ruedas
(37 litros)
de serie

EQUIPOS PRINCIPALES

Especificacion

Fuente de energía

Consumo de Aire / Run time Batería

Diámetro de entrada de aire

Presión aspirado

Flujo de aire, Max.

Tiempo de Carga de Batería

Capacidad del contenedor

Tipo de Filtro

Area principal de filtrado

Diametro de entrada

Dimensiones (Largo x Ancho x Alto)

Peso

SPL @3' 3"

NÚMERO PARTE

DESCRIPCIÓN

Unidad

4062400012

VHC110N AU

4062400013

VHC120N AU

4061400052

VHC200 L100 FM AU

Valor

101 PSI (7 bar) de entrada

101 PSI (7 bar) de
entrada

Se
recomienda un
compresor de 18-23
HP
90 psi (6 bar)

22 CMF Consumo de
aire entrada

44.5 CMF Consumo de
aire entrada

94 CMF Consumo de
aire entrada

13

19

19

324

324

381

70

119

184

NA

NA

NA

37

37

100

Cantidad

mm

mBar

CFM

min

Litros
(L)

m²
(metros cuadrados)

Milímetros
(mm)

Centímetros
(cm)

Kilogramos
(kg)

Decibeles
DbM(A)

Filtro
Estrella Poliéster. Clase L

Filtro
Estrella Poliéster.
Clase L

Filtro
Estrella Poliéster.
Clase L

1.58

1.58

1.95

50

50

70

57.2
x 56 x101.6

57.2
x 56 x101.6

80
x 60 x 159

37

37

70

71

72

70