

VHC110 - VHC120 - VHC200

Aire comprimido,
amplificador del ahorro.



NILFISK



Accesorios de limpieza de techo disponibles



Modelo VHC110 ATEX equipado con los nuevos accesorios ATEX



Garantizar la total seguridad durante la limpieza del entorno de trabajo.



La gama completa de aspiradoras industriales de aire comprimido de Nilfisk



Recuperación de polvo explosivo de todas las superficies.

VHC110 - VHC120

Aire comprimido, amplificador del ahorro.

Tres versiones, más potencia de succión, menor consumo de aire.

El futuro de las aspiradoras industriales de aire comprimido comienza hoy.

Las nuevas aspiradoras VHC110 y VHC120 incorporan lo último en tecnología de aire comprimido: es increíble la poca cantidad de aire que se necesita para producir tanta potencia.

La Nilfisk VHC110 está equipada con un sistema innovador que proporciona la misma alta potencia de succión que espera de Nilfisk, pero utiliza un 60 % menos de aire comprimido en comparación con las aspiradoras de aire comprimido tradicionales. Esto le brinda la flexibilidad de usar cualquier generador de aire comprimido y aumenta significativamente el ahorro de costos.

La Nilfisk VHC120 ofrece un sistema aún más potente, que permite un 40 %* más de potencia de succión en comparación con las aspiradoras tradicionales equipadas con el sistema Venturi.

Las versiones ATEX están equipadas con el sistema de limpieza de filtros PullClean y el filtro de clase M para mayor seguridad.

La serie VHC es un paso adelante en la tecnología de aire comprimido gracias a sus características básicas: mayor potencia, menor consumo y sostenibilidad. Por estas razones, el futuro de las aspiradoras industriales de aire comprimido comienza hoy.

**Los valores se calculan probando y comparando modelos nuevos y antiguos en las mismas condiciones técnicas de presión.*



Serie de aire comprimido

- las características principales

VHC110/120

Sacudidor de filtro manual

Filtro absoluto aguas arriba (opcional)

Filtro de estrella de clase L como estándar

Contenedor de 37 litros con ruedas



VHC110/120 ATEX-EXP

Filtro absoluto descendente (opcional)

Sistema de limpieza de filtros PullClean

Nueva entrada ATEX para los nuevos accesorios ATEX

Filtro absoluto ascendente (opcional)

Filtro de estrella de clase M como estándar

Contenedor de acero inoxidable con ruedas (37 litros) de serie



EQUIPOS PRINCIPALES

NÚMERO PARTE DESCRIPCIÓN

4062400012
VHC110N AU

4062400013
VHC120N AU

4061400052
VHC200 L100 FM AU

Especificación

Unidad

Valor

Fuente de energía

101 PSI (7 bar) de entrada

101 PSI (7 bar) de entrada

Se recomienda un compresor de 18-23 HP
90 psi (6 bar)

Consumo de Aire / Run time Batería	Cantidad	22 CFM Consumo de aire entrada	44.5 CFM Consumo de aire entrada	94 CFM Consumo de aire entrada
Diámetro de entrada de aire	mm	13	19	19
Presión aspirado	mBar	324	324	381
Flujo de aire, Max.	CFM	70	119	184
Tiempo de Carga de Batería	min	NA	NA	NA
Capacidad del contenedor	Litros (L)	37	37	100
Tipo de Filtro	Filtro	Filtro Estrella Poliéster. Clase L	Filtro Estrella Poliéster. Clase L	Filtro Estrella Poliéster. Clase L
Area principal de filtrado	m2 (metros cuadrados)	1.58	1.58	1.95
Diámetro de entrada	Milímetros (mm)	50	50	70
Dimensiones (Largo x Ancho x Alto)	Centímetros (cm)	57.2 x 56 x 101.6	57.2 x 56 x 101.6	80 x 60 x 159
Peso	Kilogramos (kg)	37	37	70
SPL @3' 3"	Decibels DbM(A)	71	72	70