

VHW321

Exterior GMP y versatilidad para
alimentos, farmacéutica y manufactura



NILFISK

Cuando el diseño y la higiene se unen al rendimiento

Las aspiradoras industriales Nilfisk representan la pasión por especializarse en soluciones para la seguridad y la eficiencia en las empresas de producción.

Hoy, Nilfisk presenta su nueva línea de aspiradoras industriales para los sectores farmacéutico, alimentario y OEM, perfectas también para integrarse en máquinas de procesamiento. Su diseño, cuidado de la salud, facilidad de uso y flexibilidad hacen de esta línea la más popular en empresas donde la higiene es fundamental.

El panel de control contiene el dispositivo de encendido y apagado, el contador de horas y el voltímetro.

La aspiradora también está equipada con soportes de elevación, soportes para montacargas y cesta para accesorios.

Disponibles en versiones con filtro HEPA, filtro de categoría C, filtro de clase M, filtro de clase H, filtro de PTFE, filtro epitrópico y estructura pintada o de acero inoxidable.



Limpieza sin complicaciones



Especificaciones técnicas

EQUIPOS PRINCIPALES	NÚMERO PARTE DESCRIPCIÓN	4041200402 VHW321N4 AD
Especificación	Unidad	Valor
Corriente @60 Hz	V	440 V
Potencia	Watts (W)	1
Presión aspirado	mBar	2,050
Flujo de aire, Max.	CFM	219
Corriente Max	Ampers	150
Capacidad del contenedor	Litros (L)	4.4 (8.8 a 220V)
Tipo de Filtro	Filtro	25
Area principal de filtrado	m2 (metros cuadrados)	2 Cartuchos cónicos
Filtración HEPA	HEPA	1
Diametro de entrada	Milímetros (mm)	Incluido
Dimensiones (Largo x Ancho x Alto)	Centímetros (cm)	90 x 50 x 136
Peso	Kilogramos (kg)	83
Índice de protección	IP	55
SPL @3' 3"	Decibeles DbM(A)	64