



La VHW311 es una aspiradora industrial trifásico de gama alta ideal, para la industria farmacéutica, alimentaria, química, embalaje y OEM que necesitan ser utilizada en las máquinas de proceso (por ejemplo: integrado en la máquina o en un local técnico). Diseñada en conformidad con los requisitos de GMP, este equipo adecuado para el tratamiento de pequeñas cantidades de polvo o materiales de recorte. El motor de 1,5 kW asegura un alto rendimiento y el vacuómetro permite mantener la filtración y la eficiencia de la aspiradora bajo control. Puede ser equipadod con ruedas y asa, a fin de convertirse en una aspiradora industrial móvil. - Tamaño compacto

- Certificada para normas GMP
- Versión en acero inoxidable
- Versión con filtración absoluta
- Sacudidor manual de filtro estándar
- Tanque fácil de extraer y vaciar
- Fácilmente actualizable

- Aspirador Compacto de Alta potencia que puede trabajar en espacios reducidos y líneas de producción estrechas
- Filtro Industrial Clase L, este filtro garantiza la contención de partículas de gran tamaño. Además cuenta con filtro HEPA estándar, que atrapa hasta el 99.995% de las partículas mayores a 1.5 micras
- Chasis de color blanco sin bordes, ideal para Industria Farmacéutica y de Alimentos ya que reduce la acumulación de polvo al no contar con bordes pronunciados.

## DATOS TÉCNICOS

VHW311N5 T AU	
Potencia (W)	2050
Conexión a la red (V/FASE/Hz)	220V / 3 fases / 60 Hz
Flujo de aire (L/MIN)	4247.5
Flujo de aire (cfm)	150
Aspiración (KPA)	19.9
Nivel de ruido trabajando (dB-A) a 1m	64
Volumen del depósito (Litros)	25L
Sistema de limpieza de filtro	Push Clean
Tipo de filtro principal	Tela Clase L
Filtro HEPA	Incluido
Largoxanchoxalto (mm)	419x711x904
Peso (KG)	61.3
Diámetro de entrada	50mm
Protección IP	55
Cordón Eléctrico (metros)	9