

VHW211

Solución compacta pero potente para
sistemas automatizados



NILFISK

Cuando el diseño y la higiene se unen al rendimiento.

Las aspiradoras industriales Nilfisk representan la pasión por especializarse en soluciones para la seguridad y la eficiencia en las empresas de producción.

Hoy, Nilfisk presenta su nueva línea de aspiradoras industriales para los sectores farmacéutico, alimentario y OEM, perfectas también para integrarse en máquinas de procesamiento.

Su diseño, cuidado de la salud, facilidad de uso y flexibilidad hacen de esta línea la más popular en empresas donde la higiene es fundamental.

El VHW211 ocupa un espacio reducido de 45 x 43 cm, lo que lo hace ideal para espacios reducidos. Ideal para sistemas automatizados, el VHW211 puede encenderse manualmente o conectarse a la máquina de procesamiento para proporcionar succión en diversas aplicaciones. El mantenimiento y la limpieza son extremadamente fáciles gracias a su cubierta superior extraíble que permite acceder al filtro principal sin contacto directo con los residuos.

El VHW211 tiene una configuración vertical con un chasis completamente cerrado para facilitar la limpieza. Diseñado para ser fijo, puede equiparse con ruedas giratorias opcionales si es necesario. El soplador de canal lateral de 0,95 kW ofrece un rendimiento continuo y una fiabilidad a largo plazo, a la vez que proporciona 162 cm de presión y 102 cfm.

Aspiradoras industriales para:

- Sectores QUÍMICO-FARMACÉUTICO y COSMÉTICO
Perfil liso, filtros de seguridad y materiales de alta calidad para cada necesidad específica.
- Sector ALIMENTARIO
Cumple con las normas GMP, es silencioso y fácil de desinfectar.
- Fabricantes de Equipos Originales y sectores de Envasado
Diseñadas para espacios reducidos, estas unidades pueden funcionar de forma continua para una alta eficiencia.
También está disponible en modelos monofásicos y todos están equipados con una válvula de alivio de presión para prolongar la vida útil del motor. Se puede instalar un filtro HEPA o ULPA opcional aguas arriba, aguas abajo o ambos para una filtración óptima y la seguridad del operador. La opción aguas abajo aumenta la altura total a poco más de 91 cm. El mantenimiento y la limpieza son extremadamente fáciles gracias a una cubierta superior extraíble para acceder al filtro HEPA o ULPA aguas arriba y agitar el filtro principal sin contacto directo con los residuos. El contenedor de recolección es completamente extraíble de la base para el reemplazo, la limpieza y la desinfección del filtro.



Limpieza sin complicaciones

Especificaciones técnicas

EQUIPOS PRINCIPALES	NÚMERO PARTE	4041100706
	DESCRIPCIÓN	VHW211N4 AU
Especificacion	Unidad	Valor
Corriente @60 Hz	V	440 V
Motores	Cantidad	1
Potencia	Watts (W)	950
Presión aspirado	mBar	159
Flujo de aire, Max.	CFM	102
Corriente Max	Ampers	2.3
Capacidad del contenedor	Litros (L)	6.5
Tipo de Filtro	Filtro	Bolsa Poliéster
Area principal de filtrado	m ² (metros cuadrados)	0.23
Filtración HEPA en este modelo	HEPA	Incluido
Diametro de entrada	Milímetros (mm)	40
Dimensiones (Largo x Ancho x Alto)	Centímetros (cm)	42 x 43 x 82
Peso	Kilogramos (kg)	31
Índice de protección	IP	55
SPL @3' 3"	Decibeles DbM(A)	59