



VHW211N5 AU



El VHW211N5 AU ofrece funciones completas, operación de servicio continuo y excelente filtración y rendimiento para limpieza y mantenimiento, o como parte de un proceso de producción. La aspiradora de servicio continuo VHW211N5 AU está completamente preparada para funcionar, con un manómetro, un arrancador de motor y un chasis completamente cerrado.

El VHW211N5 AU es un aspirador industrial que cumple con todos los requisitos en materia de higiene, limpieza, seguridad y rendimiento. El motor de .95 kW asegura altas prestaciones en cuanto a depresión y caudal de aire, mientras que el diseño sin aristas hace que las superficies queden libres de residuos evitando el cumulo de productos. Conformidad GMP para aplicaciones farmacéuticas, alimentarias y químicas.

- Equipo Con Filtro HEPA con 1.1m2 de área filtrante. Atrapa hasta el 99.995% de las partículas mayores a 1.5 micras
- El tanque de acero inoxidable es ideal para aplicaciones limpias en Industria Farmacéutica y Alimenticia
- El acabado en color blanco y sin esquinas reduce la acumulación de polvo en el equipo, lo que provee mayor higiene en todo el proceso de trabajo.
- El motor de inducción trifásico permite trabajar el equipo por lapsos continuos sin detenerlo o parar para su enfriamiento por lo que puede trabajar 24/7

- Filtración absoluta para el polvo muy fino.
- Vacuómetro para controlar el estado del filtro.
- Depósito de acero de 6.5l.
- Versiones en acero inoxidable.
- Versiones certificadas ATEX. Silencioso.

DATOS TÉCNICOS

VHW211N5 AU

Potencia (W)	950
Conexión a la red (V/FASE/Hz)	220V/3/60HZ
Flujo de aire (L/MIN)	2888
Flujo de aire (cfm)	102
Aspiración (MBAR/KPA)	160
Nivel de ruido trabajando (dB-A)	68
Volumen del depósito (Litros)	6.5
Sistema de limpieza de filtro	MANUAL
Tipo de filtro principal	Polyester Bag Filter
Filtro HEPA	Incluido
Largoxanchoxalto (mm)	420X430X820
Peso (KG)	31
Diámetro de entrada	40mm
Protección IP	55
Cordón Eléctrico (metros)	9