



**VHS110 N1 CD2D2 AU**



El modelo VHS110 ATEX es la elección correcta siempre que necesite un aspirador industrial monofásico compacto que puede asegurar los más altos estándares de seguridad gracias a un motor sin escobillas, altos rendimientos de filtración hasta ULPA15 y una amplia gama de accesorios antiestáticos. El modelo VHS110 ATEX es un monofásico a prueba de explosiones en vacío industrial apto para uso en ATEX Zona 22.

Equipado con un motor sin escobillas, este modelo garantiza una alta estándares de seguridad, junto con grandes índices de rendimiento en término de flujo de aire. Además, necesita menos mantenimiento y es apto para uso continuo. La filtración es otra característica superior, el modelo estándar es equipado con un filtro estrella antiestático clase L de 1 m<sup>2</sup> área.

El innovador PullClean, sistema permite una limpieza del filtro rápida y eficiente mientras la máquina está funcionando.

- Contenedor de acero inoxidable de 37L.
- Vacuómetro para monitorear constantemente el vacío
- Cuenta con filtro HEPA estándar

DATOS TÉCNICOS	
VHS110 N1 CD2D2 AU	
voltaje V	120
frecuencia Hz	60
clase de aislamiento	F
potencia nominal KW	1
flujo de aire L/M	3300
vacío max. Kpa	22
nivel sonoro DbA	73
capacidad del contenedor L	37
tipo de filtro principal	Antistatico tipo L
area de filtro principal cm2	10,000
dimensiones LxAxA	56x57x124

