

VHO200

Recoger líquidos nunca
ha sido tan fácil



NILFISK

Recoger líquidos nunca ha sido tan fácil

El VHO200 es un potente aspirador para líquidos o mezclas de líquidos con sólidos de hasta 50 micras. Una cesta metálica y varios filtros de nailon disponibles permiten al usuario diferentes niveles de filtración para recuperar, reciclar o reutilizar los sólidos y líquidos recogidos.

El contenedor se vacía manualmente mediante una válvula de bola o por descarga de presión diferencial. Para descargar el líquido recogido, simplemente apague el aspirador, active el control del desviador externo y reinicie la máquina para purgar el líquido fácil y rápidamente mientras los sólidos permanecen atrapados en la cesta perforada para virutas.

Los dos motores monofásicos de derivación ofrecen una potencia combinada de 1,6 kW y pueden funcionar juntos o de forma independiente, según las necesidades de la aplicación. Las aplicaciones incluyen la metalurgia, donde es necesario separar el refrigerante o el aceite ligero de las virutas y las virutas, la producción farmacéutica, química (no combustible) o las aplicaciones alimentarias donde la recogida de aguas residuales o aceites ligeros forma parte de las tareas de limpieza general o de un programa de mantenimiento regulado. Una sencilla conversión permite usar la máquina exclusivamente para líquidos, aumentando su capacidad a casi 20 galones.

El contenedor de acero inoxidable se puede extraer por completo para su limpieza. La máquina estándar incluye una manguera de descarga con una práctica boquilla tipo gasolinera para una descarga controlada en contenedores de residuos o reciclaje. Disponemos de una variedad de herramientas y accesorios para adaptarse a cada aplicación.

- Motores monofásicos de doble derivación
- Contenedor de acero inoxidable 304 de 75 litros
- Cesta perforada para virutas de acero inoxidable
- Tubo de visualización externo del nivel de líquido
- Ruedas traseras grandes y ruedas delanteras giratorias con bloqueo
- Funcionamiento silencioso
- Flotador para detener la succión cuando está lleno
- Entrada de 50 mm
- Cable de alimentación de 15,24 m con enchufe
- Cabezal del motor inclinable y con bloqueo para facilitar el acceso al contenedor



Limpieza sin complicaciones

Especificaciones técnicas

EQUIPOS PRINCIPALES	NÚMERO PARTE	4010400042
	DESCRIPCIÓN	VHO200N1 X
Especificacion	Unidad	
Voltaje @60 Hz	V	120V
Motores	Cantidad	1
Potencia	Watts (W)	1,600
Presión aspirado	mBar	200
Flujo de aire, Max.	CFM	150
Corriente Max 1 Fase, 120V	Ampers	13.3
Capacidad contenedor Líquidos (con la canasta de sólidos puesta)	Litros (L)	51.5
Capacidad contenedor Líquidos (Sin la canasta de sólidos puesta)	Litros (L)	75
Capacidad de canasta de Sólidos	Litros (L)	22
Tipo de Filtro	Filtro	Canasta de Acero Inox Hexagonal
Descarga de Líquidos	Tipo	Por gravedad. Manguera y llave instalada
Diametro de entrada	Milímetros (mm)	50
Dimensiones (Largo x Ancho x Alto)	Centímetros (cm)	58 x 88 x 123
Peso	Kilogramos (kg)	62
Índice de protección	IP	44
SPL @3' 3"	Decibeles DbM(A)	70