



VHC200 L100 FM AU



- Contenedor de 50 o 100 litros (50L en ATEX)
- Sacudidor de filtro manual
- Equipo diseñado para trabajar por lapsos continuos sin detenerlo por lo que puede trabajar 24/7

La VHC200 es una aspiradora industrial de aire comprimido fácil de usar. Diseñado para usarse donde la electricidad no está disponible o está prohibida, puede recuperar material sólido y líquido. Está equipado con un potente sistema Venturi y disponible en varias versiones.

VHC200 es una aspiradora industrial de aire comprimido fácil de usar. Diseñado para usarse donde la electricidad no está disponible o está prohibida, puede recuperar material sólido y líquido. Está equipado con un potente sistema Venturi y disponible en varias versiones.

DATOS TÉCNICOS	
VHC200 L100 FM AU	
Presión máxima de alimentación (bar)	6
Consumo de aire (NL/min)	2650
Flujo de aire (L/MIN)	5,600
Flujo de aire (cfm)	198
Aspiración (MBAR/KPA)	380/38
Nivel de ruido trabajando (dB-A)	70
Volumen del depósito (Litros)	100
Sistema de limpieza de filtro	Manual
Tipo de filtro principal	Filtro estrella
Filtro HEPA	SI
Largoxanchoxalto (cm)	80X60X158
Peso (KG)	70
Diámetro de entrada	70
Protección IP	55
Cordón Eléctrico (metros)	10